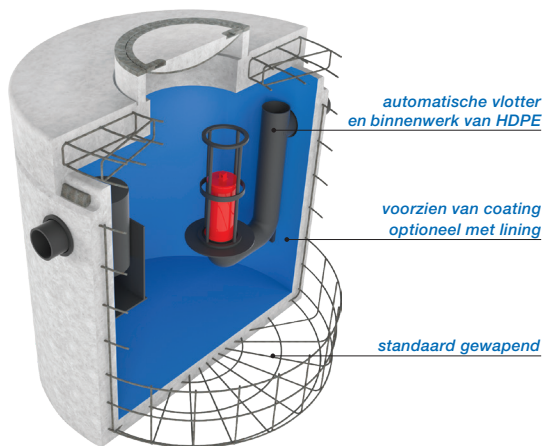


OLIEAFSCHEIDER SEPARAAT BETON TYPE EUROMAL+ VLG. NEN-EN 858



De voordelen:

- Compact model door een zeer doordacht ontwerp met hydraulisch geoptimaliseerde olie separatiezone.
- Hoog afscheidingsrendement met een restoliegehalte welke aanzienlijk lager is dan de wettelijk gestelde minimale eis van <100 mg/ltr. klasse II, getest door LGA TÜV Rheinland.
- Eenvoudig om te bouwen van klasse II (<100 mg/ltr) naar coalescentieafscheider klasse I (<5 mg/ltr).
- Groot verzamelvermogen van olie, op verzoek extra vergrote olieopslag mogelijk.
- Standaard geringe inbouwdiepte door compacte bouwwijze. Op verzoek grotere inbouwdieptes mogelijk door XL uitvoering of het toepassen van SRM of AR-V ophoogringen.
- Zeer hoge beton kwaliteit C60/75, gewapend beton, milieuklasse XA3, omgevingsklasse EA3.

De opties:

- Zwaar verkeer afdekking D. 400kN.
- Coalescentiefilter rendement <5 mg/ltr.
- Extra resistentie door inwendige HDPE lining.
- Opzetstukken, opzettingen of XL uitvoering.
- Flexibele rubber aansluitstukken.
- Oliealarmsignalering / waarschuwingssysteem.
- Controleput van HDPE of beton.

De certificaten:

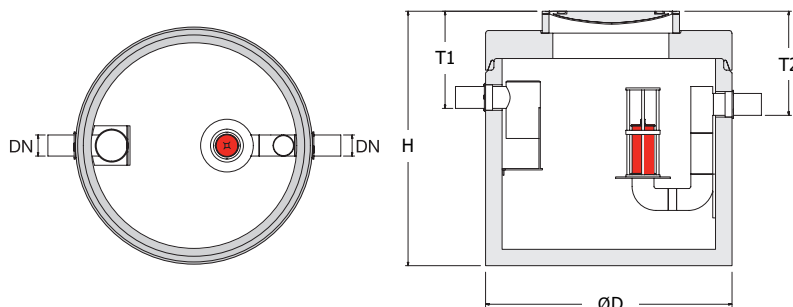
- CE-markering, EG Prestatieverklaring (DOP).
- KIWA certificaat conform BRL5070.
- LGA TÜV Rheinland rendements- en functionaliteitsverklaring.

De Aquafix Euromal+ afscheiders voor lichte minerale vloeistoffen worden ingezet voor het verwerken van afvalwater van o.a.: tankstations, garagebedrijven, parkeerterreinen, autoschadebedrijven, wasstraten, wasplaatsen, transportbedrijven, overslagbedrijven, transformatorstations, elektriciteitscentrales, industrieterreinen en datacenters.

De afscheiders zijn ontworpen, getest en gefabriceerd vlg. de laatste Europese normering NEN-EN 858 & DIN 1999-100 en zijn voorzien van een CE-markering en een EG-prestatieverklaring (DOP). De afscheiders zijn getest, beoordeeld en goedgekeurd op werking en functionaliteit bij het geaccrediteerd keuringsinstituut LGA TÜV Rheinland te Würzburg.

De prefab afscheiderbehuizing bestaat uit een hoogwaardig gewapend, monolithisch gestorte onderbak vlg. NEN-EN 206-1 voorzien van afdekplaat en BEGU afdekking. Betonkwaliteit C60/75, milieuklasse XA3, omgevingsklasse EA3, minimale wanddikte 120 mm. De onderbak en de afdekplaat zijn voorzien van een mof/spie verbinding. Door middel van een rubber topring is deze verbinding gegarandeerd waterdicht. Inwendig is de afscheider voorzien van een oliebestendige twee componenten coating. Tegen meerprijs is een HDPE lining aan de binnenzijde mogelijk. De uitlaatzijde is standaard voorzien van een LGA beproefde automatische vlotterafsluiter. Het binnenwerk van de afscheider is gefabriceerd uit duurzaam KOMO gecertificeerd PE. Standaard wordt de afscheider geleverd met een BEGU afdekking geschikt voor verkeersklasse B. 125kN. (vlg. NEN-EN 124). Tegen kleine meerprijs leverbaar in verkeersklasse D. 400kN.

NEN-EN 858



type AQUAFIX®	capaciteit l/s	olie opslag	DN Ø	D Ø	H min. mm.	T1 mm.	T2 mm.	aantal deksels	totaal gewicht	emissie vlg. TÜV
230.3030.0010	1 ½	145 liter	125	1250	1590	620	645	1	2.064 kg	16 mg/ltr.
230.3030.0030	3	145 liter	125	1250	1590	620	645	1	2.089 kg	16 mg/ltr.
230.3030.0060	6	145 liter	125	1250	1590	620	645	1	2.114 kg	16 mg/ltr.
230.3040.0080	8	254 liter	160	1450	1670	655	680	1	2.725 kg	21 mg/ltr.
230.3040.0100	10	254 liter	160	1450	1670	655	680	1	2.750 kg	21 mg/ltr.
230.3050.0150	15	497 liter	200	1800	1900	705	730	1	4.032 kg	13 mg/ltr.
230.3060.0200	20	879 liter	200	2300	1940	705	730	2	6.196 kg	32 mg/ltr.

Maten in mm, opslag in liters, gewicht in kilogrammen. Bij klasse D. uitvoering H en T maten +40mm. Wijzigingen voorbehouden. Plaatsing, installatie en gebruik vlg. onze voorschriften.